

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Teil-Akkreditierungsurkunde**, dass das Prüflaboratorium

GMA-Werkstoffprüfung GmbH **Hansaallee 321, 40549 Düsseldorf**

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Prüflaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 13.11.2024 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11243-01.
Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 12 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: **D-PL-11243-01-01**
Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-00.

Berlin, 13.11.2024



Im Auftrag Dr. Dirk Tschardtke
Fachbereichsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkkS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 13.11.2024

Ausstellungsdatum: 13.11.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**GMA-Werkstoffprüfung GmbH
Hansaallee 321, 40549 Düsseldorf**

mit den Standorten

**GMA-Werkstoffprüfung GmbH
Bürgermeister-Wegele-Straße 12, 86167 Augsburg**

**GMA-Werkstoffprüfung GmbH
Hansaallee 321, 40549 Düsseldorf**

**GMA-Werkstoffprüfung GmbH
Hochgrasweg 52, 86316 Friedberg**

**GMA-Werkstoffprüfung GmbH
Barmer Straße 1, 51373 Leverkusen**

**GMA-Werkstoffprüfung GmbH
Julius-Leber-Weg 24, 21684 Stade**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

manuelle zerstörungsfreie Prüfverfahren (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Phased Array-, TOFD-, Eindring-, Wirbelstrom-, Schallemissions-, visuelle Prüfung, Dichtheitsprüfung und Magnetische Prüfung), mechanisierte Ultraschallprüfung und automatisierte Wanddickenprüfung (LSI); digitale Projektionsradiographie;

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden:

Aug = Augsburg	Dü = Düsseldorf	
Fr = Friedberg	Lev = Leverkusen	St = Stade

1 Zerstörungsfreie Prüfverfahren

1.1 Durchstrahlungsprüfung

1.1.1 Durchstrahlungsprüfung mit genormten Prüfverfahren*

DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	Dü, Lev, St, Aug
DIN EN ISO 17636-2 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	Dü, Lev
DIN EN ISO 15708-3 2019-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsverfahren - Computertomografie - Teil 3: Durchführung und Auswertung	Dü
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken	Dü, Lev, St, Aug

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

DIN EN 12681-2 2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren	Dü, Lev, St
DIN 54111-1 1988-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Prüfung metallischer Werkstoffe mit Röntgen- und Gammastrahlen - Aufnahme von Durchstrahlungsbildern von Schmelzschweißverbindungen	Dü, Lev, St, Aug
DIN 54111-2 1982-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Prüfung metallischer Werkstoffe mit Röntgen- oder Gammastrahlen - Aufnahmen von Durchstrahlungsbildern von Gussstücken aus Eisenwerkstoffen	Dü, Lev, St, Aug

1.1.2 Durchstrahlungsprüfung mit Hausverfahren (keine Flexibilisierung)

HVS-ASME-VA-RT-00 2019-12	Durchstrahlungsprüfung (RT-Prüfung)	Dü, Lev, St, Aug
HVS-VA-RT-01 2020-02	Durchstrahlungsprüfung	Dü, Lev, St, Aug
HVS-VA-DRT-01.2 2014-11	Digitale Projektionsradiographie	Lev

1.2 Ultraschallprüfung

1.2.1 Ultraschallprüfung mit genormten Prüfverfahren*

DIN EN ISO 13588 2019-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung von automatisierter phasengesteuerter Array-Technologie	Dü
DIN EN ISO 15626 2018-11	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Beugungslaufzeittechnik (TOFD) - Zulässigkeitsgrenzen	Dü
AITM6-4003 2019-11	Ultrasonic Pulse Echo Testing of Metallic Materials	Aug

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

1.2.2 Ultraschallprüfung mit Hausverfahren (keine Flexibilisierung)

HVS-ASME-VA-UT-00 2019-12	Ultraschallprüfung (UT-Prüfung)	Dü, Lev, St
HVS-VA-LSI-23 2015-12	LSI - Automatisierte Wanddickenmessung mittels Ultraschallprüfung	Dü
HVS-UT-3.5-IRIS 2019-02	Halbautomatisierte Wanddickenmessung von Wärmetauscherrohren und Rohrleitungen mittels Ultraschall-Tauchtechnik (I.R.I.S-Technik) - bildgebende Darstellung der Wanddickenmessung in Falschfarbendarstellung über den Ortskoordinaten (T-Bild) - Nahtlose und geschweißte Rohre	Dü

1.3 Manuelle Ultraschallprüfung

1.3.1 Manuelle Ultraschallprüfung mit genormten Prüfverfahren*

DIN ISO 4386-1 2015-12	Gleitlager - Metallische Verbundgleitlager - Teil 1: Zerstörungsfreie Ultraschallprüfung der Bindung für Lagermetall-Schichtdicken $\geq 0,5$ mm	Dü, Fr, Lev, St, Aug
DIN EN ISO 16823 2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik	Dü, Fr, Lev, St, Aug
DIN EN ISO 16826 2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche	Dü, Fr, Lev, St, Aug
DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung	Dü, Fr, Lev, St, Aug
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)	Dü, Fr, Lev, St, Aug
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	Dü, Fr, Lev, St, Aug
DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl	Dü, Fr, Lev, St, Aug

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

DIN EN ISO 10893-10 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	Dü
DIN EN ISO 10893-8 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen	Dü
DIN EN 12680-1 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung	Dü, Fr, Lev, St, Aug
DIN EN 12680-2 2003-06	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hochbeanspruchte Bauteile	Dü, Fr, Lev, St, Aug
DIN EN 12680-3 2012-02	Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit	Dü, Fr, Lev, St, Aug
DIN EN ISO 16809 2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall	Dü, Fr, Lev, St, Aug
DIN EN ISO 17405 2014-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Techniken zur Prüfung von Plattierungen hergestellt durch Schweißen, Walzen und Sprengen	Dü, Fr, Lev, St, Aug
SEL 072 1977-12	Ultraschallgeprüftes Grobblech - Technische Lieferbedingungen	Dü, Fr, Lev, St, Aug
SEL 072 Beiblatt 1977-12	Ultraschallgeprüftes Grobblech - Technische Lieferbedingungen - Durchführung der Ultraschallprüfung in Schiedsfällen	Dü, Fr, Lev, St, Aug
SEP 1915 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler	Dü, Fr, Lev, St, Aug
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler	Dü, Fr, Lev, St, Aug

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

SEP 1919 1977-06	Ultraschallprüfung auf Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen	Dü, Fr, Lev, St, Aug
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen	Dü, Fr, Lev, St, Aug
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl	Dü, Fr, Lev, St, Aug
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatoranlagen	Dü, Fr, Lev, St, Aug
SAE AMS-STD-2154C 2017-05	Process for Inspection, Ultrasonic, Wrought Metals	Dü, Fr, Lev, St, Aug
SAE AMS 2630D 2018-08	Inspection, Ultrasonic, Product Over 0.5 Inch (12.7 mm) Thick	Dü, Fr, Lev, St, Aug
SAE - AMS 2631E 2017-07	Ultrasonic Inspection - Titanium and Titanium Alloy Bar, Billet and Plate	Dü, Fr, Lev, St, Aug

1.3.2 Manuelle Ultraschallprüfung mit Hausverfahren (ohne Flexibilisierung)

HVS-VA-UT-03 2018-07	Manuelle Ultraschallprüfung	Dü, Fr, Lev, St, Aug
HVS-PA-UT-01 2018-03	Ultraschall-Impuls-Echo-Prüfung an Kohlefaserkunststoffen	Dü, Fr, St, Aug
HVS-PA-UT-05 2019-05	Bewertung von Anzeigen in Faserverbundwerkstoffen gem. AITM 6-0011	Dü, Fr, St, Aug
HVS-VA-KL-01 2010-02	Klangprüfung	St

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

1.4 Mechanisierte Ultraschallprüfung

HVS-VA-UT-010 2008-11	Ultraschallprüfung an Messingstäben	Dü
HVS-VA-UT-11 2020-01	Rotations-Ultraschallprüfung von Stabstahl	Dü
HVS-VA-UT-060 2008-11	Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Rohre mit Rotationsprüfeinrichtung	Dü
HVS-VA-UT-73 2009-06	Statische automatische Ultraschallprüfung an Stäben	Dü
HVS-VA-WP-UT-39_E 2023-11	Immersion Ultrasonic Inspection of Forgings	Dü

1.5 Magnetische Prüfung

1.5.1 Magnetische Prüfung mit genormten Prüfverfahren*

DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfungen - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	Dü, Fr, Lev, St
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	Dü, Fr, Lev, St
DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung	Dü, Fr, Lev, St
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung	Dü, Fr, Lev, St

1.5.2 Magnetische Prüfung mit Hausverfahren (ohne Flexibilisierung)

HVS-ASME-VA-MT-00 2019-12	Magnetpulverprüfung (MT-Prüfung)	Dü, St, Fr, Lev
HVS-VA-MT-02 2018-07	Magnetpulverprüfung	Dü, Fr, Lev, St

1.6 Eindringprüfung

1.6.1 Eindringprüfung mit genormten Prüfverfahren*

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

DIN EN ISO 3452-1 2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen	Dü, Fr, Lev, St
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung	Dü, Fr, Lev, St
DIN EN ISO 10893-4 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten	Dü, Fr, Lev, St
SEP 1936 1982-06	Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl - Eindringprüfung	Dü, Fr, Lev, St

1.6.2 Eindringprüfung mit Hausverfahren (ohne Flexibilisierung)

HVS-ASME-VA-PT-04 2019-12	Eindringprüfung (PT-Prüfung)	Dü, Lev, St, Fr
HVS-VA-PT-04 2018-07	Eindringprüfung	Dü, Fr, Lev, St

1.7 Wirbelstromprüfung

1.7.1 Wirbelstromprüfung mit genormten Prüfverfahren*

DIN EN ISO 15549 2019-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen	Dü, Fr, Aug
DIN EN ISO 10893-1 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 1: Automatisierte elektromagnetische Prüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis der Dichtheit	Dü
DIN EN ISO 10893-2 2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 2: Automatisierte Wirbelstromprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten	Dü
EI075 10-029 2013-12	Messung der elektrischen Leitfähigkeit an Teilen aus Aluminium, Al- und Kupferlegierungen	Aug
AITM6-6004 2018-09	Determination of electrical conductivity of aluminium alloys by eddy current method	Aug

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

1.7.2 Wirbelstromprüfung mit Hausverfahren

HVS VA-ET-08.1 2009-01	Wirbelstromprüfung	Dü, Fr, Aug
HVS VA-ET-08.2 2009-01	Wirbelstromprüfung mit Rotiersonden	Dü, Fr, Aug
HVS VA-ET-08.3 2009-01	Wirbelstromprüfung mit Tastsonden	Dü, Fr, Aug

1.8 Visuelle Prüfung*

DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	Dü, Fr, Lev, St
DIN EN 1370 2012-03	Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes	Dü, Fr, Lev, St
DIN 25435-4 2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung	Dü, Fr, Lev, St

1.9 Dichtheitsprüfungen

1.9.1 Dichtheitsprüfungen mit genormten Prüfverfahren*

DIN EN 1593 1999-11	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Blasenprüfverfahren	Lev, Dü
DIN EN 13184 2001-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Druckänderungsverfahren	Lev, Dü
DIN EN ISO 20485 2018-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Prüfgasverfahren	Lev

1.9.2 Dichtheitsprüfungen mit Hausverfahren

HVS-VA-LT-25 2019-11	Dichtheitsprüfung	Lev, Dü
-------------------------	-------------------	---------

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

1.10 Schallemissionsprüfung

1.10.1 Schallemissionsprüfung mit genormten Prüfverfahren*

DIN EN 12817 2019-06	Flüssiggas-Geräte und -Ausrüstungsteile - Überprüfung und erneute Qualifizierung von Behältern für Flüssiggas (LPG) mit einem Fassungsraum bis einschließlich 13 m ³	Dü
DIN EN 12819 2019-06	Flüssiggas-Geräte und -Ausrüstungsteile - Überprüfung und erneute Qualifizierung von Behältern für Flüssiggas (LPG) größer als 13 m ³	Dü
DIN EN 14584 2013-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemissionsprüfung - Prüfung von metallischen Druckgeräten während der Abnahmeprüfung - Planare Ortung von Schallemissionsquellen	Dü
DIN EN 15495 2008-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemission - Prüfung von metallischen Druckgeräten während der Beanspruchung – Zone tzung von Schallemissionsquellen	Dü
DIN EN 15857 2010-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemissionsprüfung - Prüfung von faserverstärkten Polymeren - Spezifische Vorgehensweise und allgemeine Bewertungskriterien	Dü
DIN EN 15856 2010-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Schallemissionsprüfung - Allgemeine Grundsätze der Schallemissionsprüfung zum Nachweis von Korrosion innerhalb von mit Flüssigkeit gefüllten metallischen Umschließungen	Dü

1.10.2 Schallemissionsprüfung mit Hausverfahren

HVS-VA-AT-29 2015-11	Schallemissionsprüfung - Überwachung	Dü
-------------------------	--------------------------------------	----

1.11 Verfahrensübergreifende Normen der ZfP*

AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1 2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen -Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren	Dü, Fr, Lev, St
ASME BPVC Section III 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section III: Rules for Construction of Nuclear Facility Components - Appendices	Dü, Fr, Lev, St

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11243-01-01

ASME BPVC Section V 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination Art 2: Radiographic Examination Art 4: Ultrasonic Examination Methods for Welds Art 5: Ultrasonic Examination Methods for Materials Art 6: Liquid Penetrant Examination Art 7: Magnetic Particle Examination	Dü, Lev, St
ASME BPVC Section VIII 2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section VIII: Rules for Construction of Pressure Vessels - Division 1 and 2	Dü, Lev, St
ANSI/ASME B31.1 2018	Power Piping - Chapter VI, Inspection, Examination, and Testing	Dü, Lev, St
ANSI/ASME B31.3 2018	Process Piping - Chapter VI, Inspection, Examination, and Testing	Dü, Lev

Verwendete Abkürzungen:

AD	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter
AITM	Airbus Industry Test Method
ASME	American Society of Mechanical Engineering
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
HVS	Hausvorschrift der GMA-Werkstoffprüfung GmbH
IEC	International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische
ISO	International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Norm
SAE	Aerospace Material Specification
SEL	Stahl-Eisen-Lieferbedingungen vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
VA	Verfahrensanweisung, Process Instruction